

B-1941(2)

使用说明书

MICRO Smart

FC6A型 数字I/O盒

非常感谢您购买本公司的产品。在确认订购的产品无误后,请仔 细阅读本使用说明书的内容以确保正确操作。此外,请用户妥善 保管本使用说明书。请将本使用说明书交由最终用户保管。

安全注意事项

使用本产品需要专门的知识。

- 在安装,接线,操作,维护和检查本产品前,请仔细阅读本 使用说明书 及用户手册以确保操作正确。此外,请将本使 用说明书交由最终用户保管。
- · 本产品是在IDEC严格的质量管理体制下制造而成, 在可能因 本产品故障而导致重大故障或损害的用途中使用本产品时, 请在系统中做好备份或故障保护功能。
- 请按照使用说明书及用户手册所记载的指示进行安装。 如果安装不完备,则可能导致跌落、故障及误动作。
- 请务必确认使用条件与使用说明书及用户手册的内容是否相符。 内容如有不明之处,请在使用前咨询本公司。 在本使用说明书中,将操作不当可能引发的危险程度区分为 "警告"和"注意"两类。各自的含义如下所示。

警 告

警告提示用于强调操作不当会导致严重的人身伤亡。

/ 注意

在疏忽会导致人身伤害或设备损坏的地方会有注意提示。

- 在安装, 拆卸, 配线, 维护以及检查前, 请务必关闭电源。 如果不关闭电源, 可能导 破损, 致触电或火灾危险。
- ·请在FC6A, FT1A以外的外部电路中设置紧急停止电路或联锁 电路等。如果在FC6A、FT1A的系统中设置这些电路、当FC6A、 FT1A发生故障时,可能会导致机械失控,破损或事故。

⚠ 注意

- 本产品是为安装在装置内部而专门设计的。 无法安装在装置
- •请在产品目录,用户手册中记载的环境下使用。
- •在高温,多湿,结露,存在腐蚀性气体,或剧烈摇晃震动的场 请注意盒的方向,垂直安装到本体。 所使用时, 将导致触电, 火灾或误动作。
- •本产品的标准操作条件污染等级为"污染等级2"。
- 安装和配线时,请注意不要使配线的电缆片段或钻孔加工产生 的金属碎片落入本产品内部。配线的电缆片段等进入本产品内 部时,可能导致火灾,故障或误动作。
- 配线时请使用符合施加电压和通电电流的电线尺寸, 并按推荐 的紧固扭矩拧紧配线螺钉。
- 有关详情, 请参见 "7. 适合接线/推荐管状压接端子/推荐螺丝刀/ 紧固扭矩"
- •请勿擅自分解,修理或改装等。

1 型号构成

晶体管沉型输出:FC6A-PTK4 晶体管源型输出:FC6A-PTS4 DC输入:FC6A-PN4

适合类型

FC6A MICROSmart CPU模块

Smart AXIS系列 FT1A控制器 Touch (显示器类型)

规格

工作环境温度:-10~+55℃

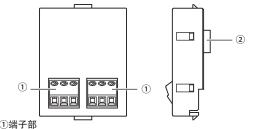
存储环境温度:-25~+70℃(无结冰) 相对/保存环境湿度:10~95%RH(无结露) 标高:动作时:1013~795hPa(0~2000m) 运输时:1013~701hPa(0~3000m)

耐振动:5~8.4Hz半振幅3.5mm 8.4~150Hz加速度9.8m/s²

(1G) XYZ各方向 2小时

耐冲击: 147m/s² (15G) 11ms XYZ 3 轴, 6 个方向, 各3 次 ※有关电气性规格的详情,请参见用户手册。

名称和功能



连接电源及输入设备或输出设备。 连接的设备因数字I/O盒的种类而异。

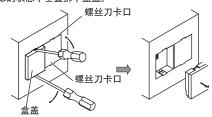
有关端子名的详情,请参见"5.输入/输出配线"。

②连接器

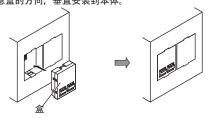
与CPU模块的盒插槽1或2进行连接。

4 连接方法

请将2个平头螺丝刀插入本体2处的螺丝刀卡口中, 在推按盒盖 卡爪部的状态下垂直拆下盒盖。



步骤2.

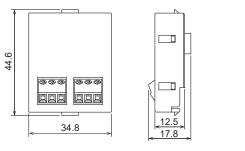


拆卸盒时,请按照步骤1的方法进行作业。

△ 注意

装卸时请保持盒与本体相对垂直。如果在倾斜状态下进行装卸, 则可能导致破损或动作不良。不使用盒时,请安装盒盖。

5 外形尺寸

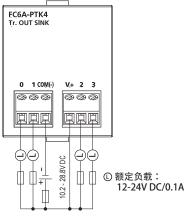


(単位:mm)

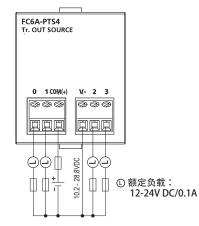
6 输入/输出配线



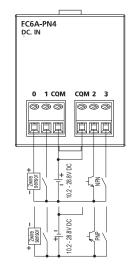
FC6A-PTK4



FC6A-PTS4



FC6A-PN4



7 适合接线/推荐管状压接端子/推荐螺丝刀/紧固扭矩

推荐套管为Phoenix Contact或Weidmüller公司产品。 压接下述推荐套管时,请使用专用的压接工具(CRIMPFOX 6 (1212034) 或PZ 6 Rote (9014350000))。

推荐螺丝刀为Phoenix Contact或Weidmüller公司产品。 连接至端子台时, 请使用端子台下述推荐螺丝刀, 并按推荐的紧 固扭矩拧紧。

适合接线		推荐管状压接端子
UL1007/UL2464	AWG24	AI 0,25-6 (3203040),
		H0,25/10 HBL(9025740000)
	AWG22	AI 0,34-6 (3203053),
		H0,34/10 TK(9025750000)
	AWG20	AI 0,5-6 (3200687),
		H0,5/12D W(9019000000)

推荐螺丝刀	推荐紧固扭矩
SZS 0,4×2,5 (1205037), SDS 0,4×2,5×75 (9009030000)	0.2 N-m

括号内为Phoenix Contact或Weidmüller公司产品的订货型号

8 极废处理时的注意

•本产品的扱废处理,须作为工业废品处理。

请诵讨下列网址下载最新的用户手册。

http://www.idec.com/cnzhs/downloads/fc6a

合格证

本产品经检验合格 可编程控制器 对应标准:IEC/EN61131-2 台灣愛德克股份有限公司 台灣高雄市仁武區竹後村水管路87號 This marking based on Law of China on Product Quality

http://www.idec.com

〒532-0004 日本国大阪市淀川区西宮原2-6-64 TEL:+81-6-6398-2500

【技术支持中心】

香港:香港和泉电气有限公司

上海: 爱德克电气贸易(上海)有限公司 电话: 021-6135-1515 北京:和泉电气(北京)有限公司 深圳:和泉电气自动化控制(深圳)有限公司

电话: 010-6581-6131 电话: 0755-8356-2977 电话:+852-2803-8989

2019.07